

スポット溶接

特徴

アルミ材の信頼性の高い安定した溶接が可能（JISA 級保証（メーカー溶接実験結果報告書あり）
板厚組合せ 1.0～8.0 まで可能です インバータ制御により、圧痕、歪、焼け、が少ない。
ふところ深さが 600mm、電極の開口寸法が 200mm あり、大きな製品にも対応可能です。
鉄、ステンも適応しています。

利点

溶接による歪みが少なく、表面がきれい
仕上げが不要です
強度確保の信頼性が高い

